



■记者 陆旗方 王翹楚 通讯员 胡滢洁

他们，曾是光荣人民子弟兵的一员，冲锋在一线保障人民群众的安全，从部队走向社会，这些优秀的品质并没有因退伍而褪色，来到桐昆工作后，退伍军人们仍然在各自的工作岗位上发光发热，他们发扬“退役不退志，退伍不褪色”的精神，传递正能量。

在八一建军节来临之际，桐昆各企业（厂区）纷纷开展活动致敬人民子弟兵。集团党委副书记刘荣坤作为退伍军人之一，带头为机关部党员以及曾参军服役的桐昆员工们上党课，送上代表祝福和慰问的“建军节版”特别蛋糕，勉励他们继续努力工作，为桐昆高质量

发展贡献自身力量。直属支部也在当天组织慰问了当班的退伍军人。谈到以前和现在最大的变化时，退伍军人范建锋表示：“以前的日子很苦很累，现在经历发达、发达，好日子都是当初艰苦奋斗出来的。”

万里河山，有你心安。今年是中国人民解放军建军95周年，回顾中国共产党领导下人民军队的光辉历程，展望国防和军队现代化建设的光明前景，全党全军全国各族人民将继续奋斗，共同为实现“两个一百年”奋斗目标、实现中华民族伟大复兴的中国梦而不懈奋斗！



愿结“桐”心共赴“桐”程

桐昆集团举办2022年度七夕联谊活动

■记者 王翹楚

柔情似水，佳期如梦。这个盛夏的周末，桐昆集团2022年度七夕联谊活动如约而至，来自集团各企业（厂区）的50名单身青年相聚在一起，共赴爱情之约。

万里河山，有你心安。今年是中国人民解放军建军95周年，回顾中国共产党领导下人民军队的光辉历程，展望国防和军队现代化建设的光明前景，全党全军全国各族人民将继续奋斗，共同为实现“两个一百年”奋斗目标、实现中华民族伟大复兴的中国梦而不懈奋斗！

桐昆发展四十年有余，历经七次跨越式成长，每一次飞跃无不伴随着重大项目的建设投产，而桐昆也在一次次攀登中迈上了新的高峰。全球首套40万吨大容量直纺装置工艺技术（恒通）、全球首套PTA工艺技术（嘉兴石化二期）、全球首套一头三尾差别化聚酰胺丝一体化装置工艺技术（恒邦三期）、全球首套聚纺一体化装置工艺技术（恒化）、全国唯一一家掌握化纤纺织油剂核心技术的企业（恒隆）……在桐昆的各大项目建设过程中，一个个“全球首台套”

“心动时刻，有爱就要大声说。”最后环节，男女嘉宾勇敢迈出交流的第一步，有的“约饭”成功，有的加上了微信，还有的互表感情成功牵手，为这一场联谊活动画上圆满句号。

选择加入桐昆，并肩奋斗的你们有了相识的缘分；抓住这个机会，互相欣赏的你们就此升级为亲密伴侣。“建设好自己，发展好桐昆”，在这个有缘之日，愿桐昆青年们都能收获美好爱情、收获光明前程！

在历史发展长河中，七夕被赋予“牛郎织女”的美丽爱情传说，成为象征爱情的节日，同时也是中国最具浪漫色彩的传统节日。

“在桐昆，你们有结伴同心的平台，也有携手同行的机遇。集团作为大家长，非常关心各位单身青年的交友问题。今天举办这场交流联谊会，就是为了给大家搭建拓宽交际、展示自我和结

识朋友的桥梁，创造相遇、相识、相知的机会。”集团工会主席宋海荣向在场各位寻找幸福的桐昆青年送上祝愿，希望他们彼此之间能够敞开心扉，吐露真心。

“心动时刻，有爱就要大声说。”最后环节，男女嘉宾勇敢迈出交流的第一步，有的“约饭”成功，有的加上了微信，还有的互表感情成功牵手，为这一场联谊活动画上圆满句号。

选择加入桐昆，并肩奋斗的你们有了相识的缘分；抓住这个机会，互相欣赏的你们就此升级为亲密伴侣。“建设好自己，发展好桐昆”，在这个有缘之日，愿桐昆青年们都能收获美好爱情、收获光明前程！

在历史发展长河中，七夕被赋予“牛郎织女”的美丽爱情传说，成为象征爱情的节日，同时也是中国最具浪漫色彩的传统节日。

“在桐昆，你们有结伴同心的平台，也有携手同行的机遇。集团作为大家长，非常关心各位单身青年的交友问题。今天举办这场交流联谊会，就是为了给大家搭建拓宽交际、展示自我和结

父亲的责任

■总务 吴仁臣

2022年7月6日17时17分，经过近三天的焦急等待，我荣幸成为了一位父亲，给我宝宝的小名取作“小月亮”，月亮一直蕴含着思乡、念家之情，我的“小月亮”代表着家的结晶和希望。从此，父亲不再是一个词语，而是一份责任，一份我必须扛起的责任。

小时候一直不理解为什么父母对我管得很严，方方面面都要做到，边角都要操心，就说我成年后做了也不忘时时教导，一直把我当个孩子。直到我做父亲这一刻，我才慢慢理解这种心情，当我听到“小月亮”要去新生儿监护室时，我内心久久不能平静，她才出来两天就要离开父母，一个人待在保温箱，哭了可能也没人哄，也不能去探视，这种心疼是自发的，是父母的爱。但是为了“小月亮”的健康，我们还是毅然将她送去医院。我们坚信她是坚强的孩子，一定能尽快健康出院。

父亲的责任在于关爱孩子的保护伞。在孩子从出生到长大成人的过程中，会遭遇很多危险，父亲就是最关键的时刻站出来保护孩子的角色。父爱是沉稳的，不善于言语，体现在行动中。小时候父亲给我的印象总是沉默的，直到工作像模像样的谈话才稍多一些，但也无外乎日常闲聊与关心，少有煽情的话。记得小学某个暑假，我住在农村的老房子里，炎炎夏日，天气闷热，当时也没有空调，只能靠开窗加扇解暑，夜晚熟睡中依稀感觉有什么东西从窗台掉下来，隔着蚊帐落在我的电扇和床头间，借着月光一看，哦！竟是一条长长的蛇！我一下跳得老高，跑出去找父亲求救。在外，我只听得“砰、砰、砰”几声，父亲就开门出来问我发生了什么事，但我还是注意到了他手上被擦伤了血，询问之下只得了一句“小问题，没什么事儿。”父爱只在平淡中显现，但却却是强大的力量。今后这一责任将传递到我的身上，我也有了需要我守护的人。

父亲的责任在于成为孩子的领路人。

孩子的成长，家庭教育是第一位。作为父亲，一定要培养孩子树立正确的世界观、人生观、价值观，要身体力行，做好榜样。在生活中潜移默化地培养孩子。心理学家指出，孩子的智力发展与父亲的相处时间有关，一天中与父亲接触不少于两小时的孩子，比那些一周内接触父亲不到六个小时的孩子智商更高。同时，家庭教育中父亲的深度决定孩子的起点，父亲的胸怀决定孩子的格局，父亲的眼界，为孩子打开认识世界的第



车间故事：再生泡料的发展

■中洲公司 许明方

再生聚酯同样是在街上遇见一个乞丐，有的父母可能会趁机教育孩子：“你要好好学习，不然将来只能像他们一样乞讨为生。”有眼界的父母却会郑重告诉孩子：“你要好好学习，将来让这些人都能有工作。”我很庆幸，我的父亲虽然文化程度不高，却教会了我踏踏实实做人，认真真真做事。他时常对我说：劳动最光荣，奋斗才能有出路，不能好高骛远，要一步一步印脚，这种风是值得一直延续的。

父亲的责任在于担当家庭的顶梁柱。最近我完成了一项工作，就是下班回到家之后打打下手，配合照顾“小月亮”，经过多日实践，给她洗澡、换尿布这些技能也逐渐上手。我十分珍惜这段时间，因为这是我一天中仅能陪她的时间，同时也非常感谢我的老婆，因为在下班后睡觉的这段时间我已经深刻感受到照顾小孩的不易，感谢她的付出。

有了小孩之后，平衡家庭与工作之间的关系尤为重要，父亲的责任不仅在于关爱孩子，还要撑起家庭的一片天，要给家庭创造幸福的条件。因此在兼顾生活的同时还要为了明天而努力奋斗。正如习大大所说，幸福都是奋斗出来的。因此，我们需要珍惜当前的工作机会，特别是在近几年外部环境不太好的情况下，各种企业风雨飘摇。但桐昆依然给了我们稳定的工作，要感恩桐昆，是桐昆给了我们奋斗的希望。今后我要更加努力，踏实做人，认真做事，与桐昆一起共克时艰，成就更美好的明天，在为自己事业打拼的同时担当起家庭的顶梁柱。

谨以此感悟提醒自己要担当起父亲的责任，努力奋斗！

再生聚酯这个名称可能生活中有很多人觉得陌生，但对于我们纤维人来说却再熟悉不过。它俗称泡料，是以废化纤纤维涤纶废丝（简称废丝）为原料，经过专业设备粉碎、摩擦升丝、塑化、冷却后的另一种产品，其实废丝为宝，在国内大力倡导节约资源、保护环境、实现经济社会全面协调可持续发展的今天，再生泡料为可再生利用的资源也有了更广的广阔的应用天地。早在1994年，桐昆就开始对废化纤纤维进行回收再生，近年来，随着集团不断发展壮大，产能也从原来的个位数突破到了上百吨/天。

以再生聚酯为原料生产的涤纶短纤纤维用十分广泛——主要用于棉纺行业单纱、纺纱，又或是用于棉、粘胶纤维、麻、毛等家纺，所得纱线可用于织布以及制作各种服装，还可作为家装饰品、包装用品、充气袋以及保暖材料等。别看再生聚酯用废丝为原料，有人可能会担心其功能不如原生纤维，其实它在产品强度上可不“废”，具有耐磨损性、吸水性等优点，是其它产品无法替代和媲美的，而我们桐昆生产的泡料，色度好、结构佳、质量优，深受客户喜爱。

再生聚酯的生产过程可谓是一个体力活，体弱的人根本跟不上生产需求。它生产时由于是纯手工操作，所以每一步都需要员工亲力亲为，要自己抱丝、自己一点点点投料、投料过程中也要上心留意着，而在我们每个班每次开机平均产量约为5吨，这就意味着机台操作员每班要经手10吨左右的废丝，体力强度不可谓不大。

有了健康的体魄还不够，这还是一个细心，需要手脚麻利、脑子反应快的员工，粗心大意、马大哈是无法适应生产的，就算勉强适应，产量也少的可怜，质

量更是达不到要求。因为生产时，员工一边要在机台里投废丝，一旦发现废丝里有杂质要及时挑拣出来；一边还要关注电机的负荷大小、紧盯机台里的温度及物料塑化状况等等。一旦达到温度，电机负荷快上升时，就要迅速将准备好的冷却水倒入机架中，让物料冷却。而物料温度继续上升时再倒入冷却水，依次循环三到四次，确保机台中的物料受热均匀，结成球状大小的颗粒。最后一次缓缓倒入适量水再排放出来。整个生产操作过程约8~9分钟循环一次，设备就会因负荷过重而跳闸，耽误时间浪费产量。如果一味追求产量而不够细心，生产出来的产品达不到要求，甚至可能造成安全事故。因此，我们必须在身体和思想上都做到最好充足的准备，对自己提出更高的要求。

同时，我们在生产过程中要注意规范操作确保安全生产。排废丝时，因废丝中可能藏有钩刃，所以必须时刻注意防止钩伤手指；倒冷却水时，身体手臂等一定要避开，注意安全距离，防止水蒸气喷出对身体造成烫伤；往机架里投料时，严禁野蛮操作，大量快速投入废丝可能导致机器负荷过重而引起电机损坏，全程严禁佩戴任何饰品，特别是戒指、手镯、手表之类，防止被废丝挂住而缠绕手指导致伤害；操作过程中，如发现机器内部有任何杂音，应立即停机检查，防止设备损坏。

如今，我们的再生聚酯生产车间用着集团公司内部兄弟厂家最好的废丝原料，拥有精明强干、团结奋进的员工队伍以及操作简单实用的设备，秉承着资源综合利用的理念，为社会提供优质卓越的产品，相信在今后的岁月里，再生聚酯将做得更好！

随着新项目陆续建成投产，桐昆的产业版图还在不断扩大。未来，桐昆将继续发挥好龙头企业的作用，在董事长的正确带领和2021年年会精神正确指引下，紧紧围绕“十四五”发展规划纲要和总体目标，大步迈向全国布点、全球布局、全产业链发展，推动企业与行业一同迈向高质量发展新征程，在高质量发展中奋力推进中国特色社会主义共同富裕先行和省域现代化先行目标的实现。

桐昆报

2022年08月08日◆ 星期一

浙企准字第F001号 桐昆集团股份有限公司主办
投稿: tdkwbs@tongkunchina.com 电话: 0573-88187815
农历壬寅年七月十一 2022年第08期 总第261期

刊鲜闻之事 助圆梦民生

TONGKUN NEWSPAPER



桐昆发布

内部资料、免费交流

项目之桩夯实发展之基，稳进提质看桐昆

■记者 王翹楚

盛夏时节，比炎热阳光更灿烂耀眼的是项目工地上迸发的点点火星，是千千万万建设者奋力冲刺的热情干劲。各重大项目建设现场热潮涌动，塔吊林立，一座座崭新厂房正破土而出，投产企业的车间里，工人紧张而有序地忙碌着。

抓发展必须抓项目，抓项目就是抓发展。重大项目是稳定经济增长的压舱石，也是推动企业驶入发展快车道的动力源。

桐昆发展四十年有余，历经七次跨越式成长，每一次飞跃无不伴随着重大项目的建设投产，而桐昆也在一次次攀登中迈上了新的高峰。全球首套40万吨大容量直纺装置工艺技术（恒通）、全球首套PTA工艺技术（嘉兴石化二期）、全球首套一头三尾差别化聚酰胺丝一体化装置工艺技术（恒邦三期）、全球首套聚纺一体化装置工艺技术（恒化）、全国唯一一家掌握化纤纺织油剂核心技术的企业（恒隆）……在桐昆的各大项目建设过程中，一个个“全球首台套”



就业近万人。

观赛现场，陈副董对宿迁和沐阳各级领导给予项目的关心和支持表示感谢，指出恒阳项目建设一路高歌向前离不开政府优质的服务和当地优良的营商环境，这也让桐昆更有信心和底气进一步筑梦恒阳。

陈副董表示，继续造就车间顺利投产后，目前其余项目也推进顺利并将相继投产。届时，恒阳项目在为集团全产业链一体化发展添砖加瓦的同时，将进而带动当地纺织产业链延伸。近期，各级党委政府相续前往桐昆重大项目现场观摩，一起来看前方记者发来的报道——

7月27日下午，宿迁市委书记王昊，市委副书记、市长陈忠伟，市政协主席、党组书记冯鸣，带队到桐昆沐阳基地观摩项目建设情况。沭阳县委书记彭伟，县委副书记、县长王瑞培同，集团副总裁陈雷、恒阳项目总经理沈建伦等热情接待并向王书记一行汇报了恒阳项目推进及投产情况。

恒阳项目不仅是桐昆布局“十四五”

继续往产业链下游延伸、做到“一匹布”

的重要发展战略，也是

集团响应国家政策，积

极融入“国际国内双循

环新格局”的重要举

措。项目位于沐阳临

港产业园，总投资约

15亿元，规划用地

4200亩，将形成年产

240万吨长丝（短纤）的

生产能力，建设500台加

油机、1万台织机、配套

染整及公共热能中心项

目，预计未来直接带动

8月3日上午，桐乡举行2022年第二次全

市经济稳进提质现场观摩活动，市委书记于

书记对恒超的建设进度以

及桐昆的总体稳定发展

情况表示肯定，指出今年上半年全市经济运行稳

向好，最大的底盘来自大企业、大项

目。桐昆集团恒超化纤年产60万吨轻量舒

功能性差别化纤维项目现场观摩。洲泉镇党书

表示肯定，指出今年上半年全市经济运行稳

向好，最大的底盘来自大企业、大项

目。桐昆集团恒超化纤年产60万吨轻量舒

功能性差别化纤维项目的建设充分体现了

快、高、规模效应，快来自于拿地快、投产

快，高来自于行业最领

先技术优势。于书记希

望桐昆等大企业一如既

往，为桐乡经济大局多作

贡献，並求洲泉镇发

挥好红领作用，做好

服务和要素保障，担当

起全市经济支撑的重

担。

据悉，作为桐昆集

团下属产能最大的聚酯

长丝项目，恒超二期项

目总占地面

积24954平

方米，建设聚酯生

产装置、引进高速卷绕机生

